

M.17.02.05. ŁOŻYSKA NA SIŁY ODRYWAJĄCE

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące montażu i odbioru łożysk na siły odrywające w ramach remontu kładki w ciągu ul. Dąbrowskiego nad torami PKP w Tarnowskich Górach

1.2. Zakres stosowania SST

SST jest stosowana jako dokument Przetargowy i Kontraktowy przy zlecaniu i realizacji Robót wymienionych w pkt.1.1

1.3. Zakres Robót objętych SST

Roboty, których dotyczy niniejsza specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu montaż łożysk na siły odrywające na przyczółkach kładki

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami oraz z określeniami podanymi w SST M.00.00.00. „Wymagania Ogólne”.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące Robót

Ogólne wymagania dotyczące Robót podano w SST. M.00.00.00. „Wymagania Ogólne”. Wykonawca Robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową, SST i poleceniami Kierownika Projektu.

2. MATERIAŁY

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów podano w SST. M.00.00.00. „Wymagania Ogólne”. W dokumentacji przewidziano zastosowanie łożysk na siły odrywające, wykonanych ze stali St3S (dotyczy blach klinowych i prętów kotwiących). Blacha klinowa oraz podkładka klinowa powinny być pokryte warstwą tarflenu.

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w SST M.00.00.00. „Wymagania Ogólne”. Sprzęt używany do montażu łożysk podlega akceptacji przez Kierownika Projektu.

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w SST M.00.00.00. „Wymagania Ogólne”. Załadunek, transport, rozładunek i składowanie łożysk powinny odbywać się tak, aby zachować ich dobry stan techniczny.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne wymagania dotyczące wykonania Robót

Ogólne wymagania dotyczące wykonania Robót podano w SST M.00.00.00. „Wymagania Ogólne”.

5.2. Sposób montażu i tolerancje

Łożyska należy ułożyć na odpowiednio do tego celu przygotowanych ciosach podłożyskowych (podlewkach).

Tolerancje przy montażu łożysk elastomerowych:

- rzędna ciosów podłożyskowych (podlewki) ± 5 mm,
- pochylenie ciosów podłożyskowych $\pm 0,5\%$
- różnica błędów rzędnych w obrębie jednej podpory ± 5 mm,
- błąd położenia łożyska w planie ± 10 mm,
- wymiary łożyska w planie ± 5 mm,
- grubość łożyska ± 2 mm.

W stopce konstrukcji dźwigarów należy wywiercić po 4 otwory na przepuszczenie kotew łożysk.

5.3. Zabezpieczenie antykorozyjne

Elementy stalowe łożyska muszą być zabezpieczone antykorozyjnie przez metalizację na etapie produkcji. Łożysko nie wymaga żadnych dodatkowych zabezpieczeń antykorozyjnych, należy jednak chronić łożyska przed olejami, smarami i różnymi rozpuszczalnikami organicznymi.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne wymagania dotyczące kontroli jakości

Ogólne wymagania dotyczące kontroli jakości podano w SST M.00.00.00. „Wymagania Ogólne”.

6.2. Zakres kontroli

6.2.1. Przed montażem

- sprawdzenie atestu i Aprobaty Technicznej,
- sprawdzenie zgodności wymiarów i z Dokumentacją Projektową,
- sprawdzenie stanu technicznego łożyska,
- sprawdzenie górnej powierzchni ciosów.

6.2.2. Po zamontowaniu

- sprawdzenie prawidłowości montażu.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru Robót

Ogólne wymagania dotyczące obmiaru Robót podano w SST M.00.00.00. „Wymagania Ogólne”.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiaru jest 1 sztuka (szt.) łożyska określonego typu zgodnych z Dokumentacją Projektową.

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Ogólne zasady odbioru Robót

Ogólne wymagania dotyczące odbioru Robót podano w SST M.00.00.00. „Wymagania Ogólne”.

8.2. Odbiór końcowy

Podstawą odbioru końcowego jest pisemne stwierdzenie przez Kierownika Projektu w Dzienniku Budowy zakończenia wszystkich Robót i spełnienia wymagań określonych w Dokumentacji Projektowej, SST oraz innych warunków dotyczących tych Robót zawartych w Kontrakcie.

Przy odbiorze końcowym powinny być przedłożone następujące dokumenty:

- aprobaty i świadectwa jakości,
- wyniki wszystkich wymaganych pomiarów i badań,
- protokoły wszystkich odbiorów Robót częściowych.

Jeżeli wszystkie badania dały wynik zgodny z Dokumentacją Techniczną oraz wymogami odpowiednich norm i SST, to wykonane Roboty należy uznać za wykonane prawidłowo.

W przypadku gdy chociaż jedno badanie dało wynik ujemny, wykonane Roboty lub ich część należy uznać za niezgodne z wymaganiami normy Dokumentacją i SST. W tym przypadku Wykonawca obowiązany jest doprowadzić Roboty do zgodności z normą, SST, Dokumentacją Techniczną i przedstawić je do ponownego odbioru.

Odbiór końcowy Robót winien być potwierdzony spisaniem protokołu odbioru.

9. PŁATNOŚĆ

9.1. Ogólne wymagania dotyczące płatności

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w SST M.00.00.00. "Wymagania Ogólne".

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena jednostkowa uwzględnia zapewnienie niezbędnych czynników produkcji dla montażu łożysk, zgodnie z wymogami Zamawiającego, sztuką budowlaną, przepisami i normami, Dokumentacją Projektową oraz SST. Podstawę płatności za Roboty stanowi całkowicie zakończony element (wykonany i odebrany).

Cena jednostkowa jest ceną uśrednioną i obejmuje:

- zakup niezbędnych materiałów i dostarczenie ich na plac budowy,
 - przygotowanie gniazd i podłoża,
 - wykonanie niezbędnych rusztowań,
 - ustawienie i zamocowanie łożysk (w tym osadzenie kotew, wywiercenie otworów w dźwigarze, zabezpieczenie tarflenem),
 - rozbiórkę deskowania i rusztowań, oczyszczenie stanowiska pracy i usunięcie, będących własnością Wykonawcy, materiałów rozbiórkowych,
 - wykonanie niezbędnych badań i pomiarów.
- W cenie jednostkowej mieszczą się również odpady, ubytki i materiały pomocnicze.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1. Normy

- | | | |
|----|--|--|
| 1. | PN- S-10060:1998 | Obiekty mostowe. Łożyska. Wymagania i metody badań. |
| 2. | PN-EN 1337-9:2001 | Łożyska konstrukcyjne – Część 9: Zabezpieczenie |
| 3. | PN-EN 1337-11:2001 | Łożyska konstrukcyjne – Część 11: Transport, magazynowanie i ustawianie. |
| 4. | „Wymagania techniczne wykonania i odbioru (WTW) łożysk mostowych”, IBDiM, Zeszyt 43. | |

